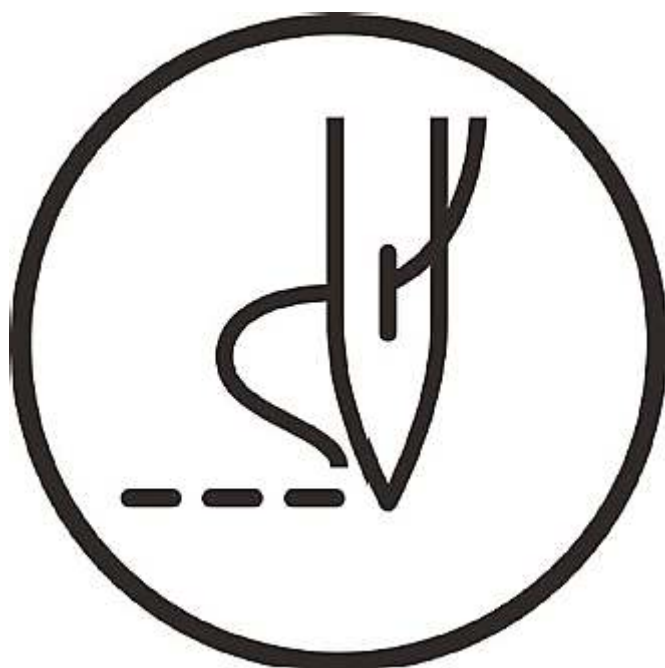


# **JATI**

**ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ ПРЯМОЙ ПРИВОД  
ДЛЯ ПЛОСКОШОВНОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ  
ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ**

**JATI JT-588D**



**РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**

# СОДЕРЖАНИЕ

|                                                         |   |
|---------------------------------------------------------|---|
| ВВЕДЕНИЕ .....                                          | 3 |
| 1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ .....                   | 3 |
| 2. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ .....              | 3 |
| 3. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА .....                              | 3 |
| 4. ОПИСАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ .....                     | 4 |
| 5. ВВОД ПАРАМЕТРОВ.....                                 | 4 |
| 6. ВОЗВРАТ НА ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ .....                 | 5 |
| 7. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ.....                    | 5 |
| 8. ОСНОВНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ ..... | 6 |

## **ВВЕДЕНИЕ**

Благодарим Вас за приобретение промышленного швейного оборудования торговой марки JATI.

Внимательно изучите настоящее руководство, чтобы правильно использовать швейное оборудование. При эксплуатации следуйте инструкциям, описанным в настоящем документе.

Производитель не несет ответственности за повреждение машины, вызванное несоблюдением инструкций.

Храните руководство в доступном месте, чтобы к нему можно было обратиться при необходимости.

В случае ошибки в работе оборудования проблема должна быть устранена квалифицированными техническими специалистами.

## **1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**

1: Запрещено ставить ноги на педаль, когда блок управления и двигатель подключены к источнику питания.

Случайное нажатие на педаль может привести к травме персонала.

2: Установка и демонтаж оборудования должны осуществляться квалифицированным персоналом.

3: Запрещено открывать крышку блока управления и снимать кожух двигателя при включенном питании.

4: Всегда отключайте питание машины при замене иглы, заправке нити, замене шпульки и т.д.

5: Всегда отключайте питание машины при проведении работ по установке, демонтажу и техническом обслуживании машины.

6: Всегда отключайте питание машины при опрокидывании головки.

7: Держите оборудование вдали от источников электромагнитного излучения во избежание ошибок в работе.

### **ТРЕБОВАНИЯ К ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ:**

1: Запрещено эксплуатировать оборудование в условиях повышенной влажности.

2: Напряжение источника питания должно быть стабильным (210V – 240V).

3: Система должна быть надежно заземлена.

4: Запрещено эксплуатировать оборудование в условиях высоких температур.

5: Запрещено эксплуатировать оборудование вблизи с источниками магнитного поля и в условиях повышенной радиации.

## **2. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

1: При несоблюдении правил техники безопасности оборудование не подлежит гарантийному обслуживанию. Производитель не несет ответственность за любые поломки, вызванные нарушением условий эксплуатации.

2: Запрещено вносить изменения в конструкцию машины. Производитель не несет ответственности за поломки, вызванные модификацией.

## **3. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Данный продукт относится к энергосберегающему оборудованию и отличается высокой производительностью, экологичностью и компактными размерами.

1: Основные компоненты.

1) Серводвигатель состоит из системы управления (контроллера) и двигателя.

А. Система управления (контроллер) включает в себя блок управления и педаль управления скоростью.

Система управления отличается лаконичным дизайном. Она проста в использовании и обладает высокой производительностью. Система имеет отличные модульные характеристики, включая быстрый запуск, быструю остановку, точное позиционирование иглы и т.д. Кроме того, имеется схема защиты машины от пониженного напряжения, перегрузки по току и перегреву. С помощью педали управления скорости можно реализовать бесступенчатую регулировку скорости.

#### В. Двигатель: технические характеристики.

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Напряжение        | 220V               |
| Частота           | 50 – 60Hz          |
| Скорость          | 200 – 6'000 об/мин |
| Крутящийся момент | ≤ 2.2 Nm           |

#### 4. ОПИСАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Основные клавиши панели управления показаны в таблице ниже:

| № п/п | Клавиша                                                                                                                           | Описание                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | <br>Клавиша меню                                 | Нажмите и удерживайте клавиши  и  для входа в режим параметров пользователя. Пароль не требуется.<br>Нажмите и удерживайте клавиши  и  для входа в режим системных параметров. Требуется ввести пароль. |
| 2     | <br>Клавиша подтверждения                        | Подтверждение внесенных изменений.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 3     | <br>Настройка цифровых данных                    | Клавиша вверх (увеличение значения).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 4     | <br>Настройка цифровых данных                  | Клавиша вниз (уменьшение значения).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 5     | <br>Клавиша светодиодного светильника          | Нажмите клавишу  для включения светильника (на дисплее отобразится <b>Lon</b> ).<br>Для выключения светильника повторно нажмите клавишу  (на дисплее отобразится <b>LoFF</b> ).                                                                                                                                                                                             |
| 6     | <br>Клавиша настройки положения остановки иглы | Нажмите клавишу  . На дисплее появится обозначение положения остановки иглы.<br>Сообщение на дисплее <b>Up</b> означает верхнее положение иглы. Нажмите клавишу еще раз, чтобы переключить иглу в нижнее положение (сообщение на дисплее – <b>dp</b> ). Еще одно нажатие на клавишу отменит функцию позиционирования иглы (сообщение на дисплее – <b>on</b> ).                                                                                                   |

#### 5. ВВОД ПАРАМЕТРОВ

Пример: смена направления вращения двигателя (было: по часовой стрелке, должно быть: против часовой стрелки).

Шаг 1: Включить питание.

Шаг 2: Нажмите и удерживайте клавишу , одновременно нажимая на клавишу  до появления на дисплее сообщения “p-00”.

Шаг 3: Нажмите клавишу **+**, увеличивая номер параметра до **“p-02”**. Параметр **“p-02”** – это параметр направления вращения двигателя (см. список параметров пользователя).

Шаг 4: Нажмите клавишу **P**, чтобы войти в параметр. На дисплее появится **“1”**.

Шаг 5: С помощью клавиши **–** измените значение с **“1”** на **“0”**.

Значение **“1”**: направление вращения двигателя по часовой стрелке;

Значение **“0”**: направление вращения двигателя против часовой стрелки (см. список параметров пользователя).

Шаг 6: Нажмите клавишу **S** для сохранения внесенных изменений и выхода из меню.

## 6. ВОЗВРАТ НА ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ

Нажмите и удерживайте клавишу **P**, одновременно нажимая на клавишу **+** до появления на дисплее сообщения **“p-00”**. Далее нажмите клавишу **S** и удерживайте ее 3 секунды.

## 7. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ

| № п/п | Параметр | Описание                                  | Диапазон значений                                     | Значение по умолчанию | Комментарий                                                                                                    |
|-------|----------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | P-01     | Максимальная скорость                     | 200 – 6'500 об/мин                                    | 4'500 об/мин          |                                                                                                                |
| 2     | P-02     | Направление вращения двигателя            | 0: против часовой стрелки<br>1: по часовой стрелке    | 1                     |                                                                                                                |
| 3     | P-03     | Угол нижнего положения иглы               | 6 – 18 градусов                                       | 12 градусов           |                                                                                                                |
| 4     | P-04     | Начальная скорость шитья                  | 200 – 800 об/мин                                      | 250 об/мин            |                                                                                                                |
| 5     | P-05     | Ускорение                                 | 2'000 – 4'000 об/мин                                  | 3'500 об/мин          |                                                                                                                |
| 6     | P-06     | Количество стежков одного цикла           | 0 – 999 стежков                                       | 0                     |                                                                                                                |
| 7     | P-07     | Не используется                           |                                                       |                       |                                                                                                                |
| 8     | P-08     | Не используется                           |                                                       |                       |                                                                                                                |
| 9     | P-09     | Не используется                           |                                                       |                       |                                                                                                                |
| 10    | P-10     | Автоматический запуск очистки от масла    | Измените значение с 0 на 1 и нажмите клавишу <b>S</b> | 0                     | При включении питания машина шьет на полной скорости несколько секунд. Отключите питание для остановки машины. |
| 11    | P-11     | Время начала подъема прижимной лапки      | 0 – 2'000 мс                                          | 0                     |                                                                                                                |
| 12    | P-12     | Время задержки подъема прижимной лапки    | 1 – 120 с                                             | 4 с                   | Функция неактивна на машинах серии 588D.                                                                       |
| 13    | P-13     | Ограничение максимального тока            | 50 – 1'000                                            | 280                   |                                                                                                                |
| 14    | P-14     | Поиск положения иглы при включении машины | 1: Функция вкл.<br>0: Функция выкл.                   |                       |                                                                                                                |

## 8. ОСНОВНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| № п/п | Код ошибки | Содержание                                     | Возможные причины                                                                                                                                                  |
|-------|------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | Er01       | Ошибка сигнала остановки                       | 1. Проверьте подключение разъема к гнезду: разъем может быть подключен неправильно или не подключен.<br>2. Датчик расположен слишком близко к магниту (1мм – 15мм) |
| 2     | Er02       | Ошибка педали управления скоростью             | 1. Разъем не подключен к гнезду.<br>2. Поврежден провод.                                                                                                           |
| 3     | Er03       | Ошибка датчика Холла двигателя или ошибка фазы | 1. Проблема с подключением 9-штырькового разъема.<br>2. Неправильно установленный двигатель.<br>3. Проблема с датчиком Холла.                                      |
| 4     | Er04       | Ошибка защиты ротора двигателя                 | 1. Двигатель перегружен.<br>2. Проблема подключения двигателя к блоку управления.                                                                                  |
| 5     | Er05       | Ошибка аппаратной защиты перегрузки по току    | 1. Двигатель перегружен.<br>2. Сигнальный провод поврежден.                                                                                                        |
| 6     | Er07       | Ошибка дисплея                                 | 1. Плохой сигнал дисплея к материнской плате.<br>2. Проблема с материнской платой.                                                                                 |
| 7     | Er16       | Сработала защита от перегрузки                 | Слишком высокое напряжение источника питания.                                                                                                                      |
| 8     | Er20       | Слишком низкое напряжение                      | Слишком низкое напряжение источника питания.                                                                                                                       |