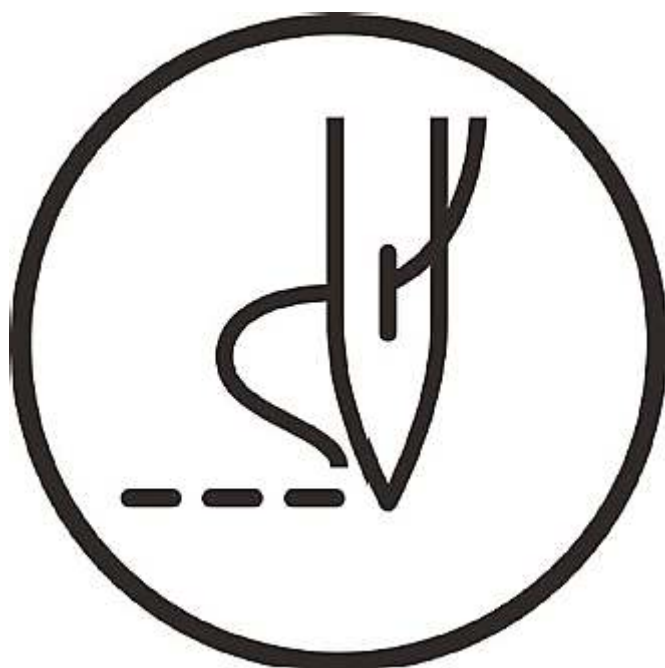


JATI

**ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ ПРЯМОЙ ПРИВОД
ДЛЯ ПЛОСКОШОВНОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ
ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ**

JATI JT-588D



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	3
2. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	3
3. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	3
4. ОПИСАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ	4
5. ВВОД ПАРАМЕТРОВ.....	4
6. ВОЗВРАТ НА ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ	5
7. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ.....	5
8. ОСНОВНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	6

ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за приобретение промышленного швейного оборудования торговой марки JATI.

Внимательно изучите настоящее руководство, чтобы правильно использовать швейное оборудование. При эксплуатации следуйте инструкциям, описанным в настоящем документе.

Производитель не несет ответственности за повреждение машины, вызванное несоблюдением инструкций.

Храните руководство в доступном месте, чтобы к нему можно было обратиться при необходимости.

В случае ошибки в работе оборудования проблема должна быть устранена квалифицированными техническими специалистами.

1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1: Запрещено ставить ноги на педаль, когда блок управления и двигатель подключены к источнику питания.

Случайное нажатие на педаль может привести к травме персонала.

2: Установка и демонтаж оборудования должны осуществляться квалифицированным персоналом.

3: Запрещено открывать крышку блока управления и снимать кожух двигателя при включенном питании.

4: Всегда отключайте питание машины при замене иглы, заправке нити, замене шпульки и т.д.

5: Всегда отключайте питание машины при проведении работ по установке, демонтажу и техническом обслуживании машины.

6: Всегда отключайте питание машины при опрокидывании головки.

7: Держите оборудование вдали от источников электромагнитного излучения во избежание ошибок в работе.

ТРЕБОВАНИЯ К ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ:

1: Запрещено эксплуатировать оборудование в условиях повышенной влажности.

2: Напряжение источника питания должно быть стабильным (210V – 240V).

3: Система должна быть надежно заземлена.

4: Запрещено эксплуатировать оборудование в условиях высоких температур.

5: Запрещено эксплуатировать оборудование вблизи с источниками магнитного поля и в условиях повышенной радиации.

2. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1: При несоблюдении правил техники безопасности оборудование не подлежит гарантийному обслуживанию. Производитель не несет ответственность за любые поломки, вызванные нарушением условий эксплуатации.

2: Запрещено вносить изменения в конструкцию машины. Производитель не несет ответственности за поломки, вызванные модификацией.

3. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт относится к энергосберегающему оборудованию и отличается высокой производительностью, экологичностью и компактными размерами.

1: Основные компоненты.

1) Серводвигатель состоит из системы управления (контроллера) и двигателя.

А. Система управления (контроллер) включает в себя блок управления и педаль управления скоростью.

Система управления отличается лаконичным дизайном. Она проста в использовании и обладает высокой производительностью. Система имеет отличные модульные характеристики, включая быстрый запуск, быструю остановку, точное позиционирование иглы и т.д. Кроме того, имеется схема защиты машины от пониженного напряжения, перегрузки по току и перегреву. С помощью педали управления скорости можно реализовать бесступенчатую регулировку скорости.

В. Двигатель: технические характеристики.

Напряжение	220V
Частота	50 – 60Hz
Скорость	200 – 6'000 об/мин
Крутящий момент	≤ 2.2 Nm

4. ОПИСАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Основные клавиши панели управления показаны в таблице ниже:

№ п/п	Клавиша	Описание
1	 Клавиша меню	Нажмите и удерживайте клавиши  и  для входа в режим параметров пользователя. Пароль не требуется. Нажмите и удерживайте клавиши  и  для входа в режим системных параметров. Требуется ввести пароль.
2	 Клавиша подтверждения	Подтверждение внесенных изменений.
3	 Настройка цифровых данных	Клавиша вверх (увеличение значения).
4	 Настройка цифровых данных	Клавиша вниз (уменьшение значения).
5	 Клавиша светодиодного светильника	Нажмите клавишу  для включения светильника (на дисплее отобразится Lon). Для выключения светильника повторно нажмите клавишу  (на дисплее отобразится LoFF).
6	 Клавиша настройки положения остановки иглы	Нажмите клавишу  . На дисплее появится обозначение положения остановки иглы. Сообщение на дисплее Up означает верхнее положение иглы. Нажмите клавишу еще раз, чтобы переключить иглу в нижнее положение (сообщение на дисплее – dp). Еще одно нажатие на клавишу отменит функцию позиционирования иглы (сообщение на дисплее – on).

5. ВВОД ПАРАМЕТРОВ

Пример: смена направления вращения двигателя (было: по часовой стрелке, должно быть: против часовой стрелки).

Шаг 1: Включить питание.

Шаг 2: Нажмите и удерживайте клавишу , одновременно нажимая на клавишу  до появления на дисплее сообщения “p-00”.

Шаг 3: Нажмите клавишу **+**, увеличивая номер параметра до **“p-02”**. Параметр **“p-02”** – это параметр направления вращения двигателя (см. список параметров пользователя).

Шаг 4: Нажмите клавишу **P**, чтобы войти в параметр. На дисплее появится **“1”**.

Шаг 5: С помощью клавиши **–** измените значение с **“1”** на **“0”**.

Значение **“1”**: направление вращения двигателя по часовой стрелке;

Значение **“0”**: направление вращения двигателя против часовой стрелки (см. список параметров пользователя).

Шаг 6: Нажмите клавишу **S** для сохранения внесенных изменений и выхода из меню.

6. ВОЗВРАТ НА ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ

Нажмите и удерживайте клавишу **P**, одновременно нажимая на клавишу **+** до появления на дисплее сообщения **“p-00”**. Далее нажмите клавишу **S** и удерживайте ее 3 секунды.

7. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ

№ п/п	Параметр	Описание	Диапазон значений	Значение по умолчанию	Комментарий
1	P-01	Максимальная скорость	200 – 6'500 об/мин	4'500 об/мин	
2	P-02	Направление вращения двигателя	0: против часовой стрелки 1: по часовой стрелке	1	
3	P-03	Угол нижнего положения иглы	6 – 18 градусов	12 градусов	
4	P-04	Начальная скорость шитья	200 – 800 об/мин	250 об/мин	
5	P-05	Ускорение	2'000 – 4'000 об/мин	3'500 об/мин	
6	P-06	Количество стежков одного цикла	0 – 999 стежков	0	
7	P-07	Не используется			
8	P-08	Не используется			
9	P-09	Не используется			
10	P-10	Автоматический запуск очистки от масла	Измените значение с 0 на 1 и нажмите клавишу S	0	При включении питания машина шьет на полной скорости несколько секунд. Отключите питание для остановки машины.
11	P-11	Время начала подъема прижимной лапки	0 – 2'000 мс	0	
12	P-12	Время задержки подъема прижимной лапки	1 – 120 с	4 с	Функция неактивна на машинах серии 588D.
13	P-13	Ограничение максимального тока	50 – 1'000	280	
14	P-14	Поиск положения иглы при включении машины	1: Функция вкл. 0: Функция выкл.		

8. ОСНОВНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п/п	Код ошибки	Содержание	Возможные причины
1	Er01	Ошибка сигнала остановки	1. Проверьте подключение разъема к гнезду: разъем может быть подключен неправильно или не подключен. 2. Датчик расположен слишком близко к магниту (1мм – 15мм)
2	Er02	Ошибка педали управления скоростью	1. Разъем не подключен к гнезду. 2. Поврежден провод.
3	Er03	Ошибка датчика Холла двигателя или ошибка фазы	1. Проблема с подключением 9-штырькового разъема. 2. Неправильно установленный двигатель. 3. Проблема с датчиком Холла.
4	Er04	Ошибка защиты ротора двигателя	1. Двигатель перегружен. 2. Проблема подключения двигателя к блоку управления.
5	Er05	Ошибка аппаратной защиты перегрузки по току	1. Двигатель перегружен. 2. Сигнальный провод поврежден.
6	Er07	Ошибка дисплея	1. Плохой сигнал дисплея к материнской плате. 2. Проблема с материнской платой.
7	Er16	Сработала защита от перегрузки	Слишком высокое напряжение источника питания.
8	Er20	Слишком низкое напряжение	Слишком низкое напряжение источника питания.