



JT- T3H

Термонож

Инструкция по эксплуатации



Назначение

Термоножи оптимальны для швейных изделий, вязаных изделий и парашютов; преимущественно используются для резки синтетических волокон, хлопка и искусственных материалов. Нагревательная проволока отличается от лезвия ножа, т.к. режет материал бесшумно и без пыли. Край обрезанного материала получается мягким и ровным.

I. Основные параметры

1. Выключатель автоматически блокируется, повышая удобство эксплуатации ножа.
2. Сила тока регулируется в зависимости от особенностей нарезаемого материала, тем самым регулируется температура проволоки, обеспечивая наилучший эффект резки материала.
3. Нож оснащен защитой от низкого напряжения и компенсационной цепью, поэтому может использоваться при низком напряжении.

II. Технические характеристики

Режущая способность: синтетическое волокно толщиной 580мм.

Напряжение на выходе: 18В

Выходной ток: 16А +/- 0.5А

Полезная мощность: 200Вт

Входное напряжение: 220В

III. Эксплуатация

1. Подключите машину и сеть питания
2. Вставьте штепсель в розетку, нажмите кнопку включения ножа. Нож готов к эксплуатации, когда загорается индикаторная лампа.
3. Вращайте ручку компенсатора. Через три секунды температура достигнет требуемого уровня, нож готов к эксплуатации. Для Вашего удобства, пожалуйста, разделяйте материал на две половины руками во время резки.
4. Скорость резки можно варьировать. Оператор может регулировать уровень выходного тока в соответствии с особенностями используемого материала. Высокий уровень тока соответствует высокой скорости резки, однако, существенно сократит срок службы ножа.

IV. Уход за оборудованием

После использования в течение длительного периода времени, нагревательная проволока растягивается. Пока текущая проволока соответствует нормальным показателям и не требуется ее замены, ослабьте верхний винт крепления нагревательной проволоки, немного укоротите проволоку и снова затяните винт.

Для замены нагревательной проволоки отведите штатив вверх, отсоедините втулку крепления проволоки, замените проволоку на новую. Параметры проволоки: хром 20 №80 или №2 – алюминиевая проволока с твердым хромовым покрытием. Конец новой проволоки необходимо отформовать так же, как он был отформован у предыдущей, так, чтобы закрепить его в медном стержне.

V. Внимание!

1. Во избежание снижения электрического напряжения не помещайте и не используйте нож во влажном помещении.
2. Штепсель должен быть однофазным, а штепсельный предохранитель – с тремя линиями.