

Автоматизированная машина для пришивания деталей по контуру JATI JT-3020G

Прямой двигатель

Поле вышивки 300x200мм



Преимущества:

- надежная в работе машина, делающая отличную строчку;
- усиленная рамка игловодителя;
- низкое потребление электроэнергии;
- максимальная скорость шитья 2'700об/мин (длина стежка 3,5мм);
- увеличенная шагающая прижимная лапка, удерживающая материал вокруг иглы, что позволяет избежать пропуска стежков и обеспечивает высокое качество шитья.

Компьютеризированная система обеспечивает точность шитья даже на высокой скорости или при работе с плотными тканями. Машина отличается отсутствием таких проблем, как пропуск стежка или отклонение строчки.

▼ Технические характеристики

JT-1310G

Назначение	
1	Плотные материалы (#20)
2	Средние материалы (#50)
3	Ремни безопасности (#4)

Продвижение лапки
S Импульсный двигатель
A Пневматика

JT-2210G

Назначение	
1	Плотные материалы (#20)
2	Средние материалы (#50)
3	Ремни безопасности (#4)

Продвижение лапки
A Пневматика

JT-3020G

Продвижение лапки
A Пневматика

								
Модель	Плоский стежок	Размер челнока	Площадь шитья	Длина стежка	Обрезка	Устройство удаления обрезки	Скорость шитья	Давление воздуха
JT-1310G	★	x 2	130 x 100 мм	0.05 x 12.7 мм	★	★	2'700 об/мин.	1.71 л/мин.
JT-2210G	★	x 2	220 x 100 мм	0.05 x 12.7 мм	★	★	2'700 об/мин.	1.71 л/мин.
JT-3020G	★	x 2	300 x 200 мм	0.05 x 12.7 мм	★	★	2'700 об/мин.	1.81 л/мин.

	JT-1310G	JT-2210G	JT-3020G
Область применения	Швейная машина плоского стежка с увеличенным челноком		
Количество игл	Одноигольная швейная машина плоского стежка		
Скорость шитья	2'700об/мин.	2'700об/мин.	2'700об/мин.
Площадь шитья (X x Y)	Максимально: 130x100мм	Максимально: 220x100мм	Максимально: 300x200мм
Система продвижения материала	Импульсный двигатель		
Длина стежка	0,05 – 12,7мм		
Максимальное количество стежков	20'000 стежков / 1 шаблон		
Продвижение лапки	Импульсный двигатель		Пневматика
Высота подъема лапки	-□S: максимально: 25мм -□A: максимально: 30мм	Максимально: 30мм	Максимально: 30мм
Прижимная лапка	-□S: монолитная -□A: разделенная	Разделенная	Монолитная
Высота подъема шагающей лапки	22мм		
Ход шагающей лапки	0 или 2 – 10мм (заводские настройки: 3мм)	0 или 2 – 4,5мм или 4,5 – 10мм (заводские настройки: 3мм)	
Челнок	Челнок (стандартный челнок - опционарно)		Увеличенный качающийся челнок (стандартный челнок - опционарно)
Устройство удаления обрезки	Стандартная комплектация		
Панель управления	Стандартная комплектация		
Способ хранения данных	Флэш карта (вы можете переносить данные с помощью карты CF), диск 3,5" 2HD/1.44Mb, 2HDD (опция)		
Двигатель	Серводвигатель 550W		
Вес	Головка: ≈ 88кг Панель управления: ≈ 0,6кг Контрольный блок: 14,2 – 16,2кг (в зависимости от экспортируемой страны)	Головка: ≈ 160кг Панель управления: ≈ 0,6кг Контрольный блок: 14,2 – 16,2кг (в зависимости от экспортируемой страны)	
Напряжение	Однофазный 220V Трехфазный 380V		Однофазный 220V Трехфазный 380V
Давление воздуха	0,5Мра, 1.7л/мин		0,5Мра, 1.8л/мин

Типы машин представлены только для вашего внимания. Для получения деталей вы можете обратиться к местному дистрибьютору.

Производитель оставляет за собой право менять технические характеристики оборудования в целях его совершенствования без предварительного уведомления.

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством пользователя.

Автоматизированная машина для пришивания деталей по контуру

Прямой двигатель

JT – 1310G (Поле вышивки 130x100мм)

JT – 2210G (Поле вышивки 220x100мм)



Преимущества:

- высокая скорость шитья;
- низкое потребление электроэнергии;
- шитье в строгом соответствии с заданными параметрами;
- высота подъема лапки легко может быть отрегулирована с помощью панели управления;
- совместим с программным редактором PD-3000 (опция)

Высокоскоростная машина характеризуется одной из самых высоких скоростей в мире, а также высоким качеством шитья, равно как и уровнем энергосбережения.

▼ Система прижима лапки обеспечивает стабильное давление на протяжении всего процесса шитья

В случае перепада толщины ткани давление в системе изменится в соответствии с подъемом рычага лапки. Система обеспечит стабильное шитье, которое не может быть достигнуто при слишком высоком или слишком низком подъеме. Вы можете ввести требуемое значение на панели или в программе и установить параметры прижимной лапки без использования дополнительных инструментов.

Кроме того, пользователь может установить разные параметры для разных швейных шаблонов.

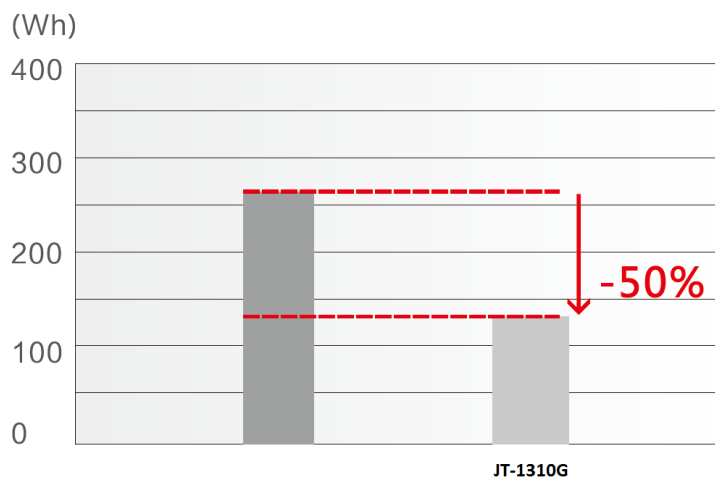


Параметры швейной строчки могут быть заданы с минимальным разрешением 0,05мм

Вы можете установить высокое разрешение 0,05мм/импульс, что придаст гладкость и ровность дуге равно, как и простому вышиваемому дизайну. Такой эффект невозможно получить, работая с плотными тканями на вышивальной машине общего назначения.

Использование небольшого двигателя без потерь энергии во время трансмиссии

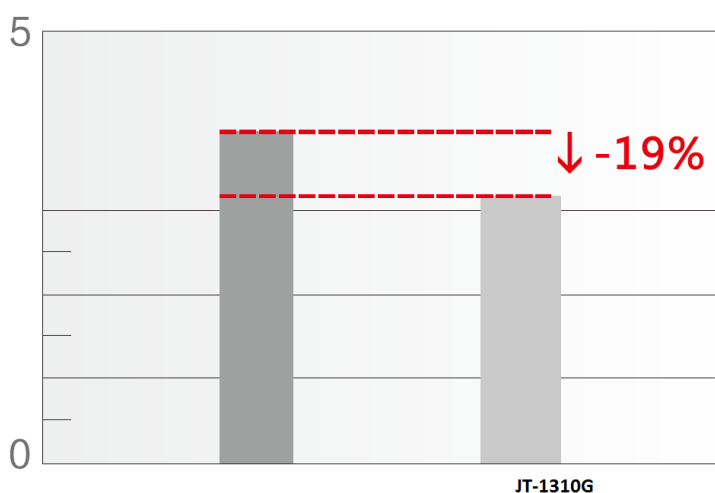
Потребление энергии снижено на 50% за счет использования энергосберегающего двигателя



Потребление энергии
Прямоугольный шаблон: 60x99мм
(количество стежков: 106; длина стежка: 3мм; скорость шитья: 2'500об/мин., 504изделия/час)

Максимальная скорость шитья 2'700об/мин. приводит к повышению производительности

Прямой серводвигатель очень быстро реагирует на начало/завершение процесса шитья. В сравнении с традиционными машинами, он экономит 19% рабочего времени, что повышает эффективность работы.



Прямоугольный шаблон: 60x99мм
(количество стежков: 106; длина стежка: 3мм)

▼ Площадь шитья

JT-1310G: 130x100мм

JT-2210G: 220x100мм

JT-3020G: 300x200мм

Значения площади шитья выше принятых, что имеет существенное значение при пошиве сумок и джинсов.

▼ Регулировка давления лапки

Давление прижимной лапки может быть отрегулировано по всем направлениям: вперед/назад, влево/вправо, что обеспечивает точное шитье.



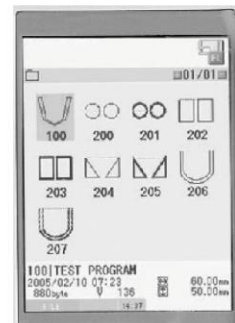
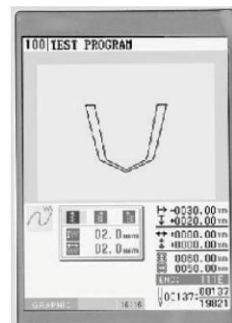
▼ Простота программирования с цветным жидкокристаллическим дисплеем

В сравнении с традиционными программами данная программа выглядит значительно проще.

Программа может быть использована, чтобы открывать параметры шаблона.

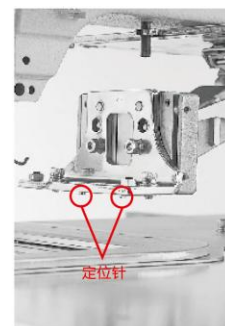
Программа дает возможность размещать различные пояснения. На дисплее будут отображаться горизонтальные и вертикальные параметры, чтобы пользователь смог распознать шаблоны с похожими характеристиками.

Программа дает возможность работать с параметрами шитья, которые будут также отображены на дисплее. Вы можете их копировать, перемещать или менять.



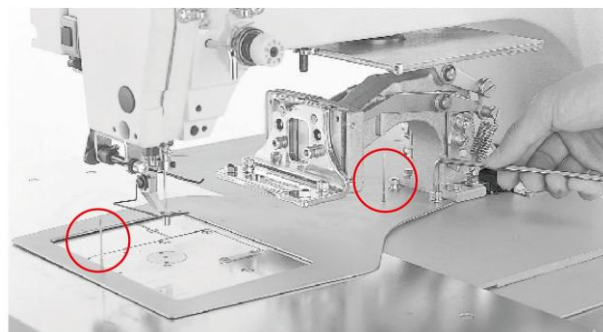
▼ Простота регулировки

Вы с легкостью сможете заменить прижимную лапку, просто открутив два винта. Также не будет проблем с установкой игольной пластины.



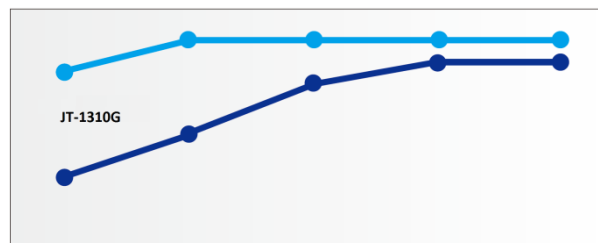
Точное расположение пластины продвижения при смене отшиваемого шаблона

В случае замены пластины продвижения обращайте внимание на ее расположение по отношению к отверстию игольной пластины, избегая смещения.



▼ Простота регулировки

Благодаря мощному мотору 550W, машина способна пробивать отверстия даже при работе с плотными тканями на низких скоростях.



▼ Регулировка высоты подъема лапки на панели управления (для лапок, приводимых в движение с помощью импульсного двигателя)

Для лапок, управляемых с помощью импульсного мотора, вы можете установить значение высоты подъема на операционной панели без использования дополнительных инструментов. Кроме того, вы можете задать различные значения для различных шаблонов. Следовательно, вам не нужно менять настройки программы при смене шаблона.



▼ Три режима опускания лапки (для лапок, приводимых в движение с помощью импульсного двигателя)

Вы можете выбрать подходящий для вас режим:

2-шаговое опускание: опустите прижимную лапку из ее самой высокой позиции, приостановите ее в среднем положении, а затем опустите в самую нижнюю точку. Это позволит вам в дальнейшем быстро менять отшиваемые изделия, подняв лапку на требуемую высоту, что, в свою очередь, существенно сокращает время цикла.

1-шаговое опускание: опустите лапку из ее самой высокой позиции в самое низкое положение. Быстрое опускание необходимо в случае расположения пластины продвижения без отшиваемых образцов.

Моделирование опускания: опускание напрямую связано с работой педали. Вы можете отрегулировать положение отшиваемого образца во время движения лапки.



Двухшаговое опускание лапки - заводская настройка

▼ Большой объем памяти позволит вам сохранить большой объем информации

Объем памяти машины (512 шаблонов, 500'000 стежков) позволяет хранить большое количество информации. Данные очень легко изменить.

Карта памяти с высокой скоростью чтения позволит вам копировать и перемещать данные на другие машины или компьютеры для работы с ними.

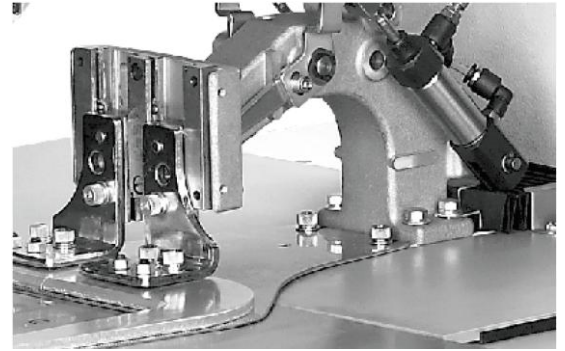
Количество сохраняемых шаблонов может быть различно и зависит от количества стежков в шаблоне.



▼ **Дополнительные опции**

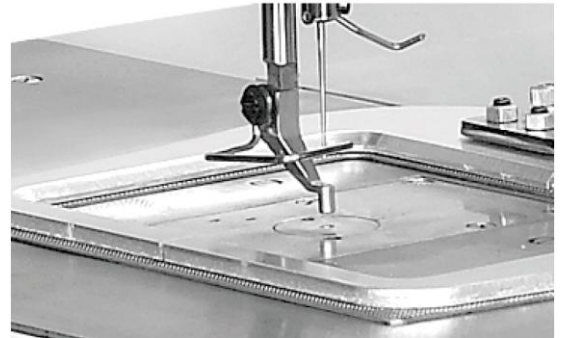
Встроенный зажим

Данное приспособление, движущееся с помощью шагающей лапки, может предотвратить материалы от смещения и хорошо подходит для работы с «липучками», эмблемами и т.д.



Охладитель иглы

Пневматический охладитель иглы поможет предотвратить поломку при высоких температурах. Особенно подходит при работе с плотными материалами на высокой скорости.



Механизм вайпера

Цилиндрическая передача эффективно поможет предотвратить плотные материалы от растяжения.



Контроль натяжения нити класс 2

Натяжение класса 2 может быть отрегулировано с помощью программирующего устройства (PD-3000).

Данная регулировка применима при пошиве шаблонов с перепадами толщины, либо шаблонов с различными настройками на разных участках.

